О ПРОВЕДЕНИИ РАБОТ ПО НАЦИОНАЛЬНОЙ И МЕЖГОСУДАРСТВЕННОЙ СТАНДАРТИЗАЦИИ В ОБЛАСТИ СВАРКИ И РОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ

Чупрак Александр Иванович —
заместитель Генерального директора по техническому регулированию и оценке квалификации СРО Ассоциация «НАКС»
Ответственный секретарь ТК 364 и МТК 72

ТК 364

- 2007 г.
- Приказ Росстандарта от 2 октября 2017 г. № 2064
- 49 организаций – членов ТК 364 (в стадии внесения изменений)
- Разработано стандартов >160
- Фонд стандартов >130

МТК 72

- 2023 г.
- Решение шестьдесят третьего заседания Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации ПРОТОКОЛ № 63-2023
- 5 государств – полноправных членов (АРМЕНИЯ, БЕЛАРУСЬ, КАЗАХСТАН, РОССИЯ, ТАДЖИКИСТАН)
- 2 государства – наблюдателя (АЗЕРБАЙДЖАН, УЗБЕКИСТАН)
- Фонд стандартов >130

Ведение секретариатов осуществляет СРО Ассоциация «НАКС»

С 1 июня 2024 года

ГОСТ Р 71247-2024 Материалы сварочные. Материалы для наплавки

С 1 декабря 2024 года

ГОСТ Р ИСО 15792-1-2024 Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 1. Подготовка для испытаний сварных металлических образцов и проб из сталей, никеля и никелевых сплавов

ГОСТ Р ИСО 15792-2-2024 Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 2. Подготовка для испытаний образцов и проб при однопроходной и двухпроходной сварке сталей

ГОСТ Р ИСО 15793-3-2024 Материалы сварочные. Методы испытаний. Часть 3. Классификационные испытания сварочных материалов по положению при сварке и проплавлению корня углового шва

ГОСТ Р ИСО 24034-2024 Материалы сварочные. Проволоки электродные сплошного сечения, проволоки присадочные сплошного сечения и стержни для сварки плавлением титана и титановых сплавов. Классификация

ГОСТ Р ИСО 1071-2024 Материалы сварочные. Электроды покрытые, проволоки, стержни, прутки и проволоки электродные порошковые для сварки плавлением чугуна. Классификация

с 1 декабря 2024 года

ГОСТ Р ИСО 4136-2024 Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытание на поперечное растяжение

ГОСТ Р ИСО 5173-2024 Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытания на изгиб

ГОСТ Р ИСО 5178-2024 Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытание на продольное растяжение металла шва сварных соединений, выполненных сваркой плавлением

ГОСТ Р ИСО 9016-2024 Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Испытание на ударный изгиб. Расположение образца для испытаний, ориентация надреза и испытание

ГОСТ Р ИСО 15618-1-2024 Аттестационные испытания сварщиков для подводной сварки. Часть 1. Гипербарическая мокрая сварка

ГОСТ Р ИСО 15618-2-2024 Аттестационные испытания сварщиков для подводной сварки. Часть 2. Водолазы-сварщики и сварщики-операторы гипербарической сухой сварки

ГОСТ Р ИСО 17637-2024 Контроль неразрушающий. Визуальный контроль сварных соединений, выполненных сваркой плавлением

С 1 апреля 2025 года

ГОСТ Р ИСО 4063–2025 Сварка, пайка высоко- и низкотемпературная, резка. Перечень и условные номера процессов

ГОСТ Р ИСО 17639–2025 Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. Исследования макроструктуры и микроструктуры сварных швов

С 1 мая 2025 года

ГОСТ Р ИСО 15609-1–2025 Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 1. Дуговая сварка

ГОСТ Р ИСО 15614-12–2025 Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 12. Точечная, шовная и рельефная сварка

ГОСТ Р ИСО 15614-13–2025 Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 13. Контактная стыковая сварка сопротивлением и оплавлением

ГОСТ Р ИСО 20168–2025 Контактная сварка. Зажимные конусы для электрододержателей и электродных колпачков

ПМС 2024-2025 на стадии окончательная редакция

№	Шифр Темы	Наименование	Вид работ
1	1.2.364-2.068.24	Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Требования и рекомендации по уровням качества. Часть 1. Сталь, никель, титан и их сплавы	Пересмотр ГОСТ ISO 13919-1-2017 Идентичен (IDT) ISO 13919-1:2021
2	1.2.364-2.067.24	ГОСТ ISO 13919-2 Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. Требования и рекомендации по уровням качества. Часть 2. Алюминий, магний и их сплавы, и чистая медь	Пересмотр ГОСТ ISO 13919-2-2017 Идентичен (IDT) ISO 13919-2:2021
3	1.2.364-2.075.24	ГОСТ ISO 5817 Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов, полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки). Уровни качества	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 5817-2009 Идентичен (IDT) ISO 5817:2023
4	1.2.364-2.077.24	ГОСТ ISO 3834-5 Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 5. Документы, которым необходимо соответствовать, чтобы заявить о соответствии требованиям к качеству согласно ИСО 3834-2, ИСО 3834-3 или ИСО 3834-4	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 3834-5-2010 Идентичен (IDT) ISO 3834-5:2021
5	1.2.364-2.078.24	ГОСТ ISO 3834-1 Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 1. Критерии выбора соответствующего уровня требований к качеству	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 3834-1-2007 Идентичен (IDT) ISO 3834-1:2021
6	1.2.364-2.079.24	ГОСТ ISO 3834-4 Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 4. Элементарные требования к качеству	Пересмотр ГОСТ Р ИСО 3834-4-2007 Идентичен (IDT) ISO 3834-4:2021
7	1.2.364-2.080.24	ГОСТ EN 1011-6 Сварка. Рекомендации по сварке металлических материалов. Часть 6. Лазерная сварка	Пересмотр ГОСТ EN 1011-6-2017

№	Шифр Темы	Наименование	Вид работ
1	1.2.364-2.094.25	ГОСТ XXXXX (ISO 3690:2018) Сварка и родственные процессы. Определение содержания водорода в наплавленном металле и металле шва дуговой сварки	Пересмотр ГОСТ 34061-2017 (ISO 3690:2012)
2	1.2.364-2.101.25	ГОСТ 26101-84 Материалы сварочные. Проволоки порошковые для наплавки. Технические условия	Пересмотр ГОСТ 26101-84
3	1.2.364-2.095.25	ГОСТ 26271-84 Материалы сварочные. Проволоки порошковые для дуговой сварки углеродистых и низколегированных сталей. Технические условия	Пересмотр ГОСТ 26271-84
4	1.2.364-2.102.25	ГОСТ 3242 Контроль неразрушающий. Методы контроля сварных соединений	Пересмотр ГОСТ 3242-79
5	1.2.364-2.098.25	ГОСТ 6996 Испытания разрушающие сварных соединений металлических материалов. Определение механических свойств	Пересмотр ГОСТ 6996-66
6	1.2.364-2.096.25	ГОСТ ISO 14341 Материалы сварочные. Проволоки и наплавленный металл дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе нелегированных и мелкозернистых сталей. Классификация	Пересмотр ГОСТ ISO 14341-2020
7	1.2.364-2.100.25	ГОСТ ISO 9090 Герметичность оборудования для газовой сварки и родственных процессов	Пересмотр ГОСТ 31596-2012 (ISO 9090:1989)
8	1.2.364-2.103.25	ГОСТ ISO 3834-6 Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 6. Руководство по внедрению серии ИСО 3834	Разработка ГОСТ

Лазерные технологии

- Лазерная сварка (стали, алюминий, титан, разнородные материалы)
- Лазерная наплавка
- Лазерная резка

- **Строительство** *(сварка оцинкованных тонкостенных профилей)*
- **Машиностроение**
- **Сельское хозяйство**
- **Электроника**
- **Автопром**
- **Аэрокосмическая промышленность**
- **Ж/д транспорт** *(вагоностроение)*
- **Медицинское оборудование**

Стандарты по лазерной сварке/наплавке

ГОСТ 28915-91 Сварка лазерная импульсная. Соединения сварные точечные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ГОСТ EN 1011-6-2017 Сварка. Рекомендации по сварке металлических материалов. Часть 6. **Лазерная сварка**

ГОСТ ISO 9692-1-2016 Сварка и родственные процессы. **Типы подготовки соединений**. Часть 1. Сварка ручная дуговая плавящимся электродом, сварка дуговая плавящимся электродом в защитном газе, сварка газовая, сварка дуговая вольфрамовым электродом в инертном газе и **сварка лучевая сталей**

ГОСТ ISO 15609-4-2017 Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки.
Часть 4. Лазерная сварка

ГОСТ ISO 15614-11-2016 Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. **Проверка процедуры сварки. Часть 11. Электронно-лучевая и лазерная сварка**

Качество лазерной сварки и резки

1. **ГОСТ ISO 12932-2017** Сварка. **Гибридная лазерно-дуговая сварка сталей, никеля и никелевых сплавов. Уровни качества для дефектов**

2. **ГОСТ ISO 15609-6-2016** Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки**. Часть 6. Лазерно-дуговая гибридная сварка**

3. **ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012** Сварка и родственные процессы. Классификация дефектов геометрии и сплошности в металлических материалах. Часть 1. **Сварка плавлением**

4. **ГОСТ Р ИСО 17658-2022** Сварка. **Дефекты кислородной, лазерной и плазменной резки.** Термины

5. **ГОСТ Р ИСО 9013-2022** Резка термическая. Классификация резов. **Геометрические характеристики изделий и допуски по качеству**

Качество лазерной сварки и резки

6. **ГОСТ ISO 13919-1-2017** Сварка. Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. **Руководство по оценке уровня качества для дефектов. Часть 1. Сталь**

7. **ГОСТ ISO 13919-2-2017** Сварка. Соединения, полученные электронно-лучевой и лазерной сваркой. **Руководство по оценке уровней качества для дефектов. Часть 2. Алюминий и его сплавы**

8. **ГОСТ EN 4678-2016** Авиационно-космическая серия. Сварные и паяные изделия для авиационно-космических конструкций. Соединения металлических материалов, выполненные **лазерной сваркой**. **Качество сварных изделий**

9. **ГОСТ ISO 22826-2017** Испытания разрушающие сварных швов металлических материалов. **Испытания на твердость узких сварных соединений, выполненных лазерной** и электронно-лучевой сваркой (определение твердости по Виккерсу и Кнупу)

В разработке национальный стандарт

ГОСТ Р Сварка и родственные процессы. Технические требования к процессу **лазерно-дуговой гибридной сварки** металлических материалов

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
— 2025

СВАРКА И РОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

Технические требования к процессу лазерно-дуговой гибридной сварки металлических материалов

(ИСО 23493:2020, Welding and allied processes. Process specification for laser-arc hybrid welding for metallic materials, MOD)

Москва
Российский институт стандартизации
2025

Содержание

1 Область применения
2 Нормативные ссылки
3 Термины и определения
4 Безопасность
5 Квалификация оператора
6 Оборудование для гибридной лазерно-дуговой сварки
7 Защитный газ
8 Подготовка и конструкция соединения
9 Выбор сварочной проволоки
10 Подготовка перед началом сварки
10.1 Подготовка заготовки
10.2 Сборка и фиксация
10.3 Проверка состояния оборудования
11 Конструкция горелки
12 Технические требования к процедуре сварки (WPS) и аттестация
13 Параметры сварки
14 Контроль и приемка качества сварных швов
15 Определение и оценка свойств сварного шва
Приложение ДА (справочное) Перечень технических отклонений, внесенных в содержание национального стандарта при его модификации по отношению к примененному международному стандарту ИСО 23493-2020
Приложение ДБ (рекомендуемое) Подготовка стыковых соединений для лазерно-дуговой сварки гибридной
Приложение ДВ (рекомендуемое) Основные положения сварочного оборудования для процесса гибридной лазерно-дуговой сварки
Приложение ДГ (рекомендуемое) Рекомендуемые параметры процесса лазерно-дуговой гибридной сварки
Приложение ДЕ (справочное) Сведения о соответствии ссылочных национальных стандартов международным стандартам, использованным в качестве ссылочных в примененном международном стандарте
Библиография

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

СВАРКА И РОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ

Технические требования к процессу лазерно-дуговой гибридной сварки металлических материалов

Welding and allied processes. Process specification for laser-arc hybrid welding for metallic materials

Дата введения — 2025 — 00 — 00

1 Область применения

В настоящем стандарте установлены требования к оборудованию и квалификации сварщика-оператора для лазерно-дуговой гибридной сварки. Даны рекомендации по подготовке стыковых, угловых, тавровых, и нахлесточных соединений, указаны положения при сварке, требования к сварочным материалам, используемым в процессе.

Также приводится информация по настройке оборудования, техническим требованиям к процедуре, подготовке соединения перед сваркой, контролю и испытаниям сварных швов.

Настоящий стандарт применяется к лазерно-дуговой гибридной сварке сталей, алюминия и их сплавов.

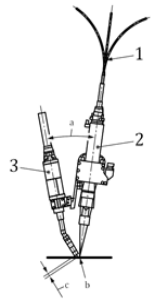
Настоящий стандарт не применяется для гибридных процессов, в которых лазерная сварка в гибриде с иными сварочными процессами не использующими электрическую дугу в качестве источника тепла.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты. Для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного документа, для недатированных – последнее издание (включая все изменения).

ГОСТ Р ИСО 14175 Материалы сварочные. Газы и газовые смеси для сварки плавлением и родственных процессов

ГОСТ Р ИСО 14732 Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания сварщиков-операторов и наладчиков для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов



1 – оптическое волокно, 2 – лазерная сварочная головка, 3 – горелка для дуговой сварки,
a – угол между лазерным пучком и сварочной горелкой, b – расстояние между лазером и дугой, c – вылет проволоки

Рисунок 1 – Устройство сварочного инструмента (схематичное представление)

Допускается сделать треугольный вырез в юбке газового сопла дуговой горелки для более короткого расстояния между лазерным лучом и сварочной проволокой.

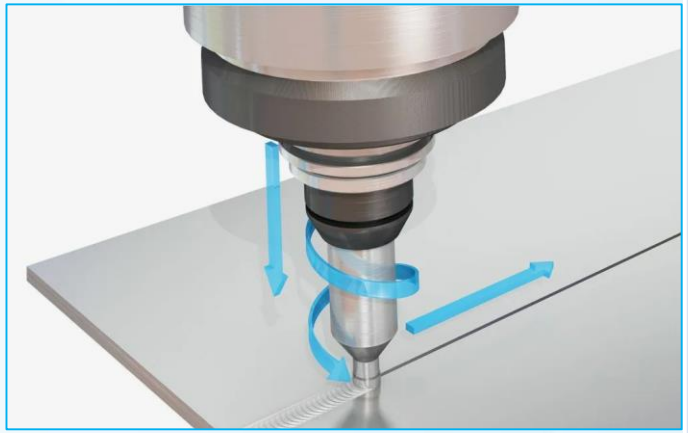
12 Технические требования к процедуре сварки (WPS) и аттестация

Параметры гибридной лазерно-дуговой сварки должны соответствовать требованиям стандарта *ГОСТ ISO 15609-6* и аттестованы в соответствии с требованиями ИСО 15614-14.

13 Параметры сварки

Ключевыми параметрами для процесса гибридной лазерно-дуговой сварки являются: положение фокуса лазерного пучка относительно поверхности заготовки, скорость сварки, мощность лазерного излучения, сварочный ток,

Сварка трением с перемешиванием



- Алюминий
- Разнородные материалы (алюминий-медь)

- **Перевозка грузов** (цистерны, зерновозы)
- **Вагоностроение**
- **Мостостроение**
- **Строительные конструкции**
- **Судостроение**
- **Авиационно-космическая отрасль**

НА ПЕРЕСМОТРЕ в ТК 364 и МТК 72

1. **ГОСТ ISO 25239-1-2020** Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 1. **Словарь**
2. **ГОСТ ISO 25239-2-2020** Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 2. **Конструкция сварных соединений**
3. **ГОСТ ISO 25239-3-2020** Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 3. **Аттестация сварщиков-операторов**
4. **ГОСТ ISO 25239-4-2020** Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 4. **Технические требования и аттестация процедур сварки**
5. **ГОСТ ISO 25239-5-2020** Сварка трением с перемешиванием. Алюминий. Часть 5. **Требования к качеству и контролю**

Изменения в 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации»

Законопроект

№ 517404-8

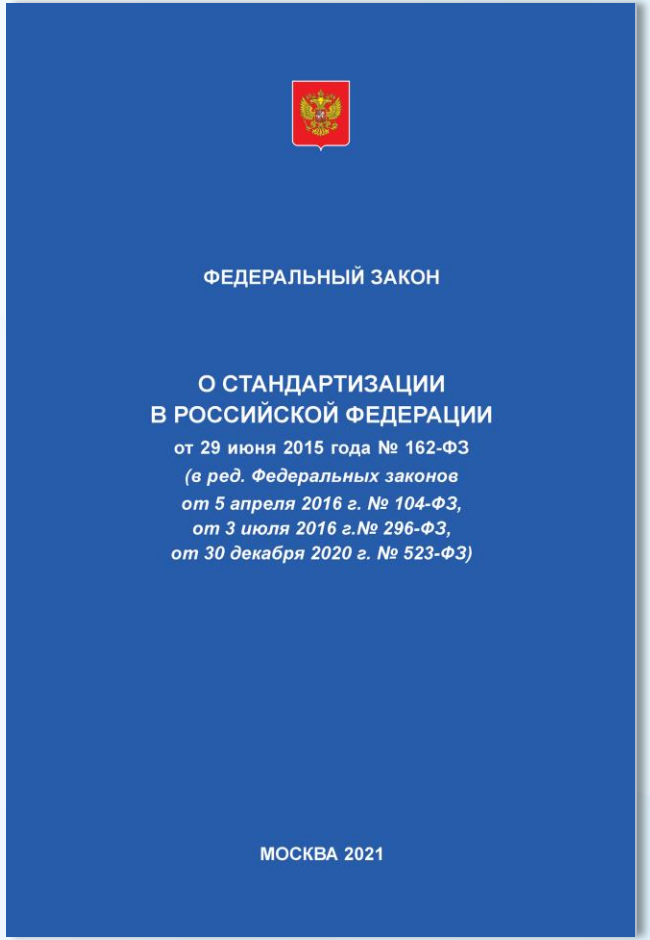
О внесении изменений в Федеральный закон "О стандартизации в Российской Федерации"
(в части применения стандартов организаций, в том числе технических условий при обращении продукции)

НА РАССМОТРЕНИИ

Паспортные данные

Субъект права законодательной инициативы	Депутаты Государственной Думы А.В.Гордеев, Н.В.Школкина, М.А.Топилин, В.В.Иванов, Д.Б.Кравченко, А.Ю.Кирьянов, И.И.Гильмутдинов, Л.Н.Тутова, А.Б.Говырин
Форма законопроекта	Федеральный закон
Ответственный комитет	Комитет Государственной Думы по промышленности и торговле
Комитеты-соисполнители	Комитет Государственной Думы по аграрным вопросам
Отрасль законодательства	090.000.000 Хозяйственная деятельность
Тематический блок законопроектов	Экономическая политика
Профильный комитет	Комитет Государственной Думы по промышленности и торговле
Предмет ведения	Совместное ведение
Принадлежность к примерной программе	Включен в примерную программу решением Государственной Думы на январь 2025 года
Пакет документов при внесении	PDF

СТАДИИ РАССМОТРЕНИЯ



Статья 35. Заключительные положения

С 1 сентября 2025 года не допускается применение стандартов, не предусмотренных статьей 14 и включенных в перечень, утверждаемый федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере стандартизации, **при осуществлении закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд, закупок товаров, работ, услуг организациями с участием государства, а также использование ссылок на такие стандарты в нормативных правовых актах, конструкторской, проектной и иной технической документации**

Статья 14. Виды документов по стандартизации

1) документы национальной системы стандартизации

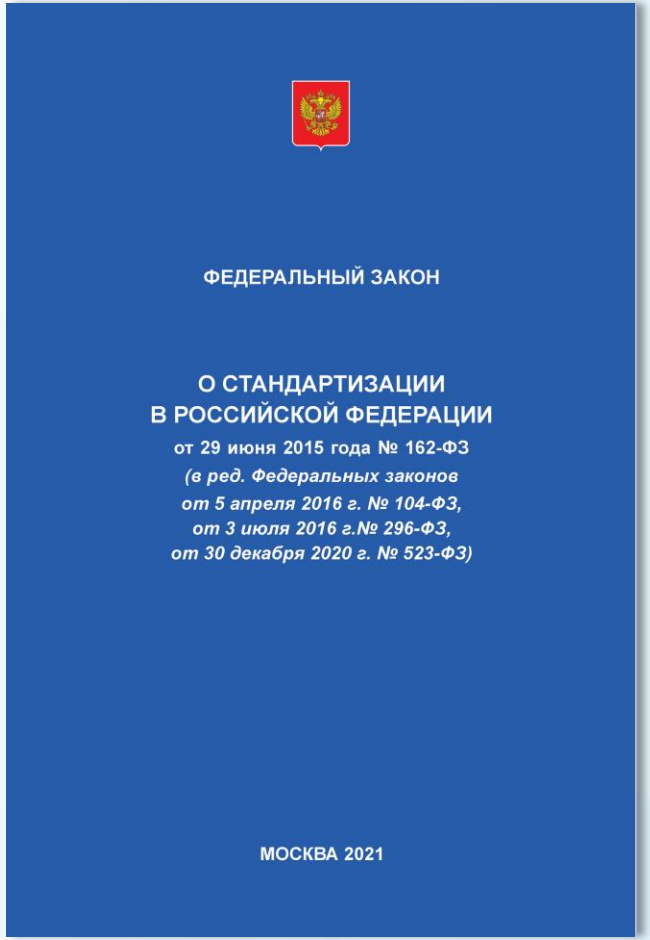
2) общероссийские классификаторы

3) стандарты организаций, в том числе технические условия;

4) своды правил

5) документы по стандартизации, которые устанавливают обязательные требования в отношении объектов стандартизации, предусмотренных статьей 6 настоящего Федерального закона

6) технические спецификации (отчеты)



Статья 26. Общие правила применения документов национальной системы стандартизации

1. Документы национальной системы стандартизации **применяются на добровольной основе** одинаковым образом и в равной мере независимо от страны и (или) места происхождения продукции (товаров, работ, услуг), если иное не установлено законодательством Российской Федерации

2. **Применение** национального стандарта **является обязательным для изготовителя и (или) исполнителя в случае публичного заявления о соответствии продукции национальному стандарту**, в том числе в случае применения обозначения национального стандарта в маркировке, в эксплуатационной или иной документации, и (или) маркировки продукции знаком национальной системы стандартизации

Статья 26. Общие правила применения документов национальной системы стандартизации	3. Применение **национального стандарта** является обязательным для изготовителя и (или) исполнителя в случае публичного заявления о соответствии продукции **национальному стандарту**, в том числе в случае применения обозначения национального стандарта в маркировке, в эксплуатационной или иной документации, и (или) маркировки продукции знаком национальной системы стандартизации	в части 3 статьи 26 слова "национального стандарта" заменить на "**документа национальной системы стандартизации**", слова "национальному стандарту" заменить на "**документу национальной системы стандартизации**"

Статья 21. Стандарты организаций и технические условия		дополнить частью 7 в следующей редакции: "7. **В случае публичного заявления о соответствии** продукции **стандарту организации**, в том числе техническим условиям, **такой стандарт организации, в том числе технические условия, должен быть зарегистрирован** в Федеральном информационном фонде стандартов
	5. **Проект стандарта организации, а также проект технических условий** перед их утверждением может представляться в соответствующий технический комитет по стандартизации или проектный технический комитет по стандартизации для проведения экспертизы, по результатам которой технический комитет по стандартизации или проектный технический комитет по стандартизации готовит соответствующее заключение	5. **Утверждённый стандарт организации, а также утвержденные технические условия, или их проект** в установленном порядке могут быть представлены на экспертизу, по результатам которой оформляется экспертное заключение.

Изменения в 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации»

Статья 8. Федеральный орган исполнительной власти, осуществляющий функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере стандартизации ***(Минпромторг)***	14) **устанавливает порядок проведения экспертизы** проектов стандартов организаций, а также проектов технических условий, представляемых разработчиком в соответствующие технические комитеты по стандартизации или проектные технические комитеты по стандартизации;	ИСКЛЮЧИТЬ
Статья 9. Федеральный орган исполнительной власти в сфере стандартизации ***(Росстандарт)***		2) статью 9 дополнить пунктом 10^1 в следующей редакции: "10^1) определяет порядок проведения экспертизы стандартов организаций, в том числе технических условий, и их проектов;"

Изменения в 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации»

Статья 30. Официальное опубликование, издание и распространение документов национальной системы стандартизации, общероссийских классификаторов, документов международных организаций по стандартизации и региональных организаций по стандартизации	3. Свободному доступу на официальном сайте федерального органа исполнительной власти в сфере стандартизации в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет" подлежат: 1) национальные стандарты, которые включены в перечень национальных стандартов и информационно-технических справочников, ссылки на которые содержатся в нормативных правовых актах в соответствии со статьей 27 настоящего Федерального закона; 2) основополагающие национальные стандарты и правила стандартизации; 3) общероссийские классификаторы; 4) информационно-технические справочники	пункт 1 части 3 статьи 30 изложить в следующей редакции: "1) **национальные стандарты**; часть 3 статьи 30 дополнить пунктом 21 в следующей редакции: "**2^1) предварительные национальные стандарты**;"

Изменения в 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации»

Государственная Дума
Федерального Собрания
Российской Федерации

ПРАВИТЕЛЬСТВО
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МОСКВА

На № 2.3.3-11/65 от 23 января 2024 г.

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТЗЫВ

на проект федерального закона № 517404-8 "О внесении изменений в Федеральный закон "О стандартизации в Российской Федерации", внесенный депутатами Государственной Думы А.В.Гордеевым, Н.В.Школкиной, М.А.Топилиным и другими

В Правительстве Российской Федерации рассмотрен представленный проект федерального закона.

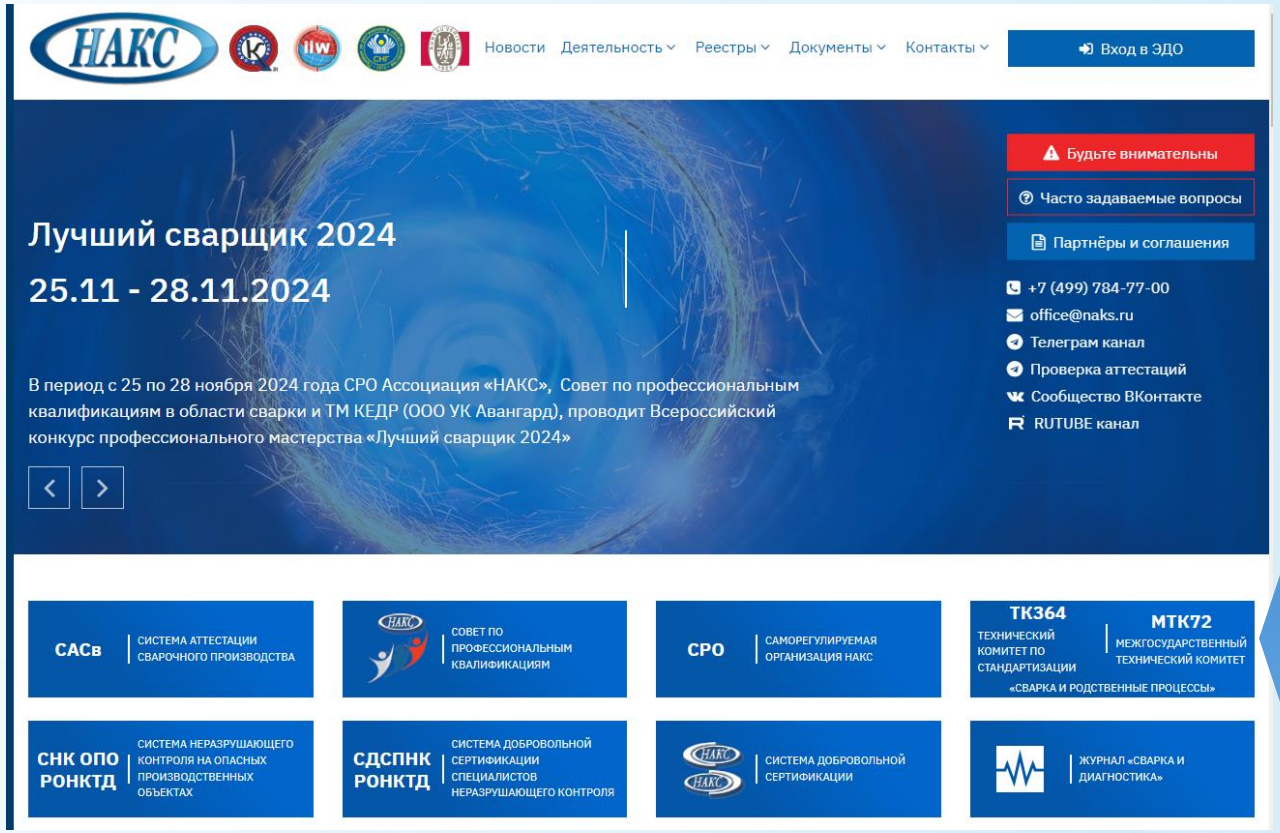
Законопроектом предлагается установить обязательность регистрации стандартов организаций и технических условий в Федеральном информационном фонде стандартов (далее соответственно - СТО, ТУ и Фонд) в случае публичного заявления производителя о соответствии произведенной продукции требованиям стандартов организаций и технических условий. Предусматривается также возможность проведения экспертизы утвержденных стандартов организаций и технических условий в порядке, установленном Росстандартом.

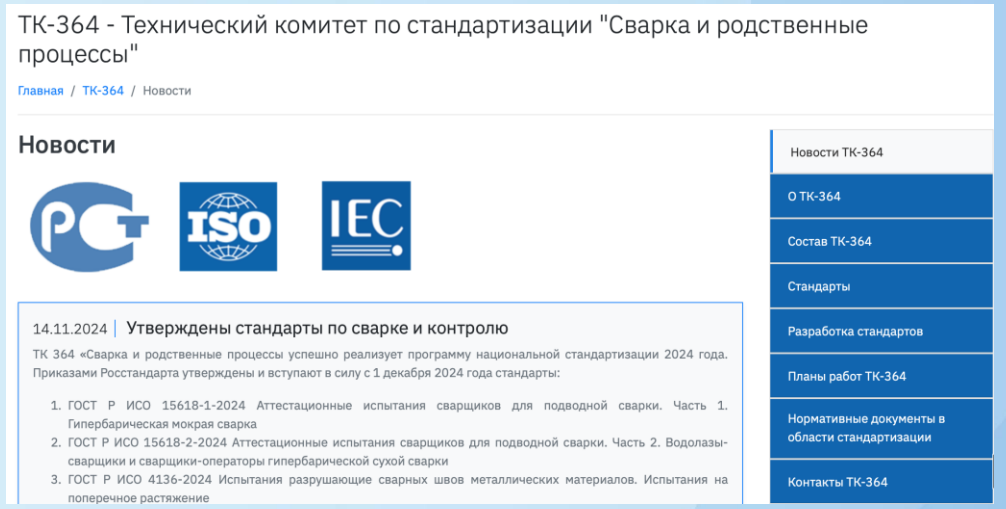
Правительство Российской Федерации концептуально поддерживает предложения, направленные на совершенствование национальной системы стандартизации, в том числе путем обеспечения доступа заинтересованных лиц к документам национальной системы стандартизации и повышения их востребованности.

Следует также предусмотреть, что в случае публичного заявления изготовителем и (или) исполнителем о соответствии продукции (работ, услуг) СТО и ТУ сведения о таких СТО и ТУ регистрируются в реестре Фонда в уведомительном порядке с использованием федеральной государственной информационной системы "Единый портал государственных и муниципальных услуг (функций)", причем регистрация таких сведений осуществляется на безвозмездной основе и без включения в реестр Фонда текстов СТО и ТУ. Для регистрации иностранных аналогов СТО и ТУ должна быть установлена аналогичная процедура.

Помимо этого, в законопроекте необходимо определить единый для национальных стандартов, СТО и ТУ перечень случаев, относящихся к понятию "публичное заявление", а также установить переходный период, в том числе в отношении регистрации сведений о СТО и ТУ, продукция, произведенная в соответствии с которыми, выпущена в обращение до вступления в силу федерального закона, а также в части СТО и ТУ, разработанных до вступления в силу федерального закона.

Информационные ресурсы





Мы – это наша работа!

tk364.naks.ru

spks.naks.ru